Size distribution / *Korngrösse*

(mm, in %)	2,36	2,00	1,70	1,40	1,18	1,00	0,85	0,71	0,60	0,50	0,425	0,355	0,30	0,18	0,125	0,075
SXC	SXCN															
C10	CN10												AP	max 5		
C20	CN20										AP	max 5				min 85
C30	CN30								AP	max 5					min 90	
C40	CN40						AP	max 5					min 95			
C50	CN50					AP	max 5				min 95					
C60	CN60				AP	max 5				min 95						
C100	CN100			AP	max 5			min 90								
C150	CN150		AP	max 5			min 90									
C200	CN200	AP	max 5			min 95										

www.stelux-shot.com

Sarabandes

Photos grenailles : P. Blanc

STELUX SXC STELUX SXCN

STELUX

Réf - Stel/0409/GB - D/138

STELUX

SXC SXCN

Chemical composition / *Chemische Analyse*

	Cr	Ni	C	Mn	Si
C Grade (chromium stainless steel shot)	~ 15 %	~ 1 %	0,25 % max	1 % max	3 % max
CN Grade (chromium-nickel stainless steel shot)	~ 18 %	~ 9 %	0,25 % max	2 % max	3,5 % max

Applications

Stainless steel abrasives are used for the surface cleaning, preparation and finishing of non-ferrous metals and stainless steel castings or forgings, as well as granite and marble.

Examples

- Desanding/deburring of aluminium castings
- Preparation of aluminium parts before coating (Teflon® for instance)
- Satinizing / satin finishing before anodisation of aluminium parts
- Surface preparation of stainless steel products as a substitute to acid pickling
- Polishing of cast/hot swaged parts in brass, copper, bronze, stainless steel
- Surface finishing of granite/marble tiles without stains.

The use of stainless steel abrasives offers a trully ecological alternative to other surface treatment solutions, like blasting with garnet or aluminium oxide, that generate much more waste and dust emissions, or chemical operations like acid pickling.

Our stainless steel abrasive media are fully recyclable and respect the most stringent health and safety regulations.

Anwendungen

Edelstahlgussstrahlmittel wird zur zum Oberflächen-reinigung, -vorbereitung und -finish verwendet, für Nicht-Eisen Metalle, Edelstahlgussteile und Schmiedeteile, Granit und Marmor.

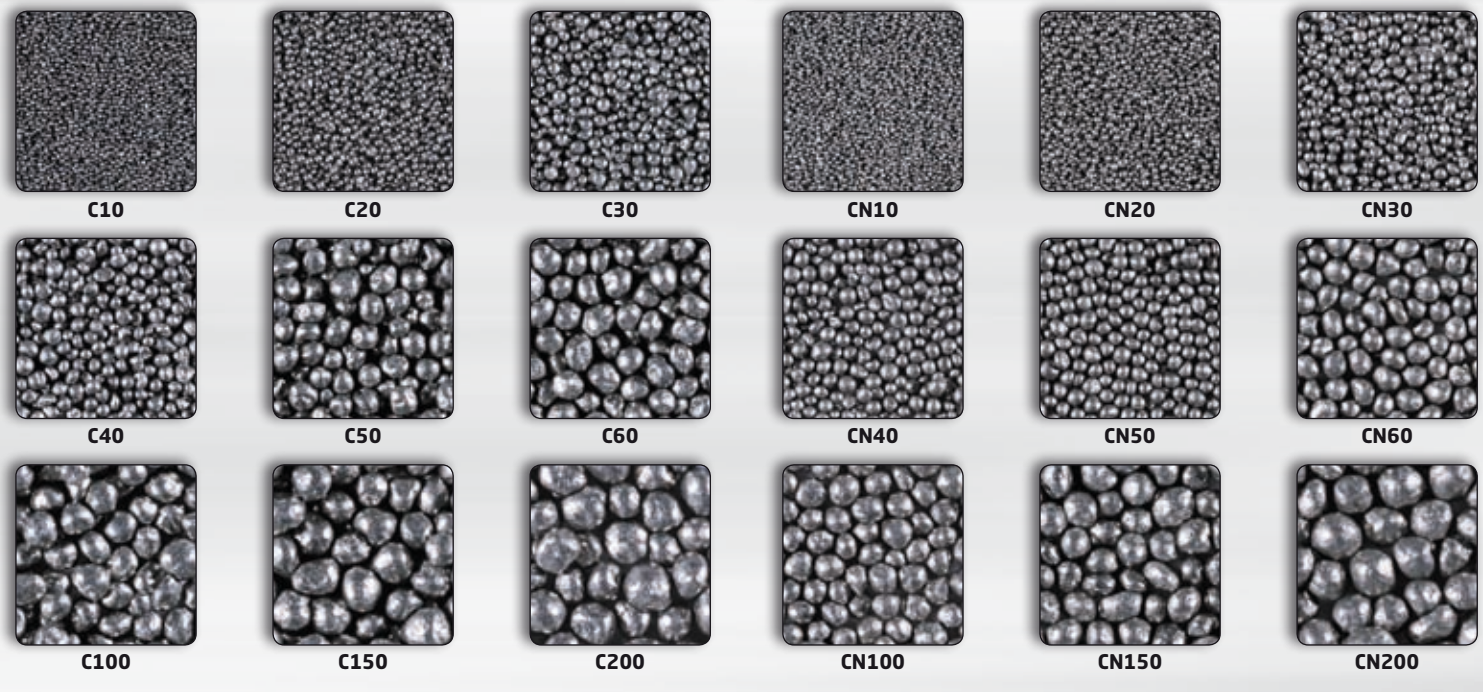
Beispiele

- *Entsanden und Entgraten von Aluminiumgussteilen*
- *Vorbereitung der Aluminiumteilen vor einer Beschichtung (beispielsweise Teflon®)*
- *Satin-Finish vor der Anodiesierung der Aluminiumteilen*
- *Oberflächenvorbereitung der Edelstahlprodukte als Ersatz für Beizen*
- *Polieren von Messing, Kupfer, Bronze, Edelstahl*
- *Oberflächenfinish von Marmor/Granit ohne Rostflecken.*

Der Gebrauch des Edelstahlstrahlmittels bietet eine wirkliche ökologische Alternative zu anderen Lösungen für Oberflächenbehandlung, wie Granat oder Aluminiumoxid die viele Abfälle und Staubemissionen erzeugen, oder chemischen Behandlungen wie Beizen.

Unser Edelstahlstrahlmittel ist in vollem Umfang wiederverwertbar und wir halten die strengsten Vorgaben für Gesundheit und Sicherheit ein.

STELUX SC | STELUX SCN



Chromium stainless steel shot C:

Chromium steel shot, higher mechanical efficiency due to shape and hardness, economical substitute to CN grade for lower demands related to surface brightness or corrosion resistance.
Initial hardness : ~ 42 HRC

Chromstahl C:

Chromstahlgussstrahlmittel, hohe Leistung durch hohe Härte. Ökonomische Alternative zu CN-Strahlmitteln wenn Rostfreiheit nicht im Vordergrund steht.
Anlieferungshärte : ~ 42 HRC

Chromium-Nickel stainless steel shot CN:

Austenitic stainless steel media, used for the blasting of non-rusting materials with very strict corrosion protection and surface brightness requirements.
Initial hardness : ~ 30 HRC

Chrom-Nickelstahl CN:

Austenitisches, rostfreies Strahlmittel, zur Erzielung einer hellen Oberfläche.
Anlieferungshärte : ~ 30 HRC

STELUX

www.stelux-shot.com