

Winoa

Prezentace firmy

Spolupracujeme s našimi zákazníky kdekoli na světě a nabízíme ekonomické, ekologické a jednoduše aplikované řešení proměny povrchu jejich produktů.

Yves Barraquand, Chairman & CEO



- Obrat: **370 M €** in 2012
- Zaměstnanců: **1000**
- **2 hlavní aktivity :**
 - **W Abrasives:** světový lídr v kovových tryskacích materiálech
 - **PHENICS:** řešení mobilního tryskání
- **14** Výrobních závodů na 5 kontinentech
- **5** Test Center a **3** Výzkumné Centra
- **100 zemí** pokrývá W Abrasives prodejem
- **102** obchodních zástupců a **25** technických expertů
- **240** agentů a distributorů
- **10 000** direct customers in the world



Steel abrasives



Mobile solutions





Náš standardní výrobek je vyráběn na základě existujících Mezinárodních norem tak, aby poskytl nejlepší řešení šité na míru zákazníka a optimalizoval jeho výrobní proces.



High Carbon STEEL SHOT

maximum využití energie a odrazového efektu



High Carbon STEEL GRIT

- vysoká efektivita čištění nebo také speciální povrchový
- optimální spotřeba a efektivita při řezání kamene

-3 tvrdosti drtí pro rozdílné tryskací výsledky : GP (softest), GL and GH (hardest)

Zaměření ocelových tryskacích materiálů a jejich určující role ve výrobním procesu podle průmyslových odvětví



- **Automobilový průmysl 25%**
Výroba aut, motorových dílů dalších výrobků určených pro automobilový průmysl



- **Stavebnictví 25%**
Ocelové konstrukce, řezání žuly



- **Průmysl výrobků z litiny a oceli 17%**
Úprava výrobků z neželezných kovů, ocelových tyčí a drátů



- **Strojní zařízení 14%**
Zemědělské stroje, nářadí, nádrže, výrobky pro domácnost

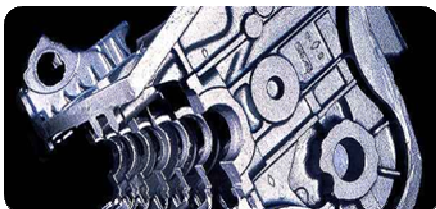


- **Jiné z přepravního sektoru 10%**
Letecký průmysl, lodě a železniční průmysl

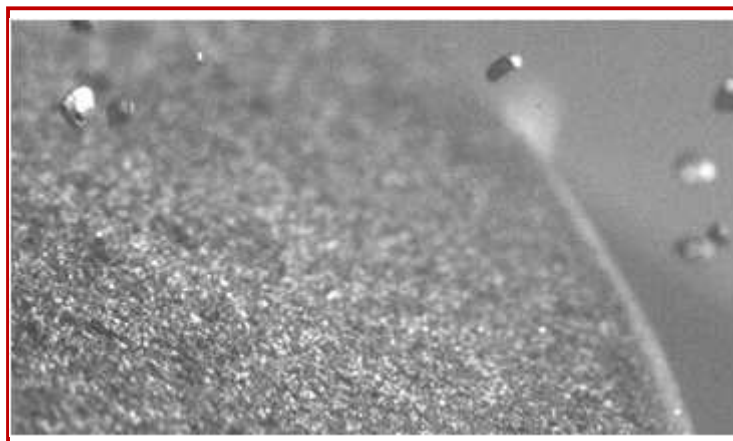


- **Energie 9%**
Tryskání ropných a plynových potrubí, větrné elektrárny

Čištění povrchu 50% od
slévárenského písku a okují



Povrchová předúprava 34%
před nátěrem, smaltováním,
namáčením nebo svařováním



Zpevnění povrchu 2% Shot
Peening



Řezání kamene 14%



W Abrasives®

řešení na místě



W Abrasives®

e-řešení



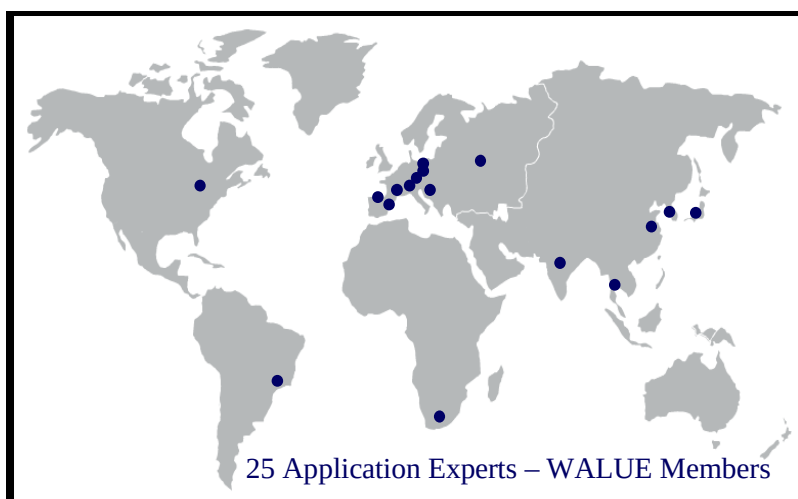
W Abrasives®

řešení seminářů, školením

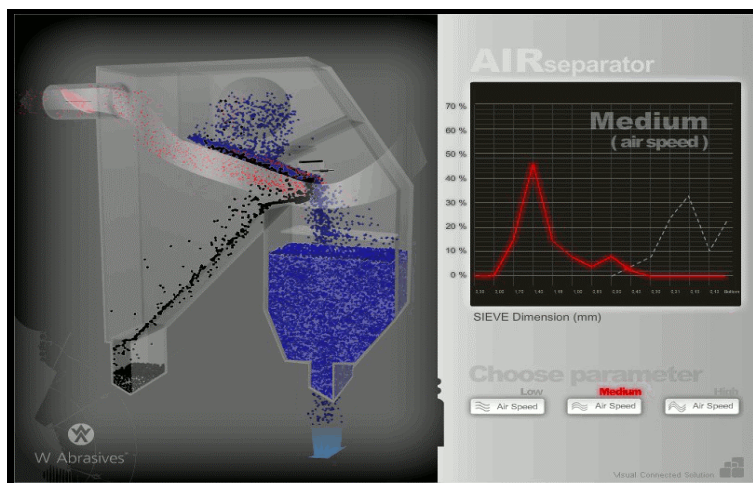


W Abrasives®

řešení za pomoci TESTCENTER



- Pravidelná technická podpora prováděna vyškoleným obchodním týmem
- Technická asistence prováděna technikem – expertem, členem Value týmu
- Kontrola zařízení, vyřešení problému & zlepšení tryskacího procesu
- Identifikace a návrh možností dalšího zlepšení procesu tryskání



Jedinečné IT řešení v návaznosti na:

- Vyhodnocení nákladů na tryskáčský proces
- Simulovaná & skutečná redukce ceny TP
- Vizuální zhodnocení naše technické odbornosti

WACost Silver 1.0

FOUNDRY SIMULATION

	Original Situation	After changes
Technical level	Medium	High
Product	W.A. Steel	HP-3
Annual abrasive consumption	780 in tons	110 in thousand tons
Annual blasted tonnage	780 in tons	110 in thousand tons
Acceptable price range	769 in EUR/ton	1127 in EUR/ton
Corresponding cost range for customer	-8.6%	0.6%
Price to be proposed	922 EUR/ton	

PARAMETERS

	Original Situation	After Changes
Abrasive price	700 in EUR/ton	922 in EUR/ton
Abrasive life time	300 base 100	15 base 100
Abrasive blasting efficiency	900 base 100	15 base 100
Annual abrasive consumption	780 in tons	530 in thousand tons
Annual blasted tonnage	780 in tons	110 in thousand tons

PROCESS COST DETAIL

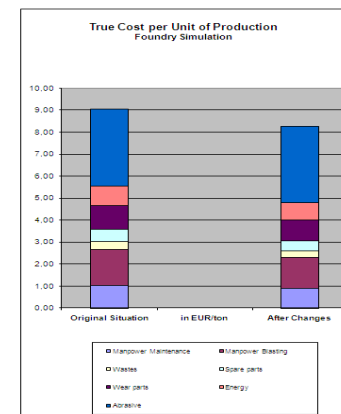
	Original Situation	After Changes
Manpower Maintenance	1.05	0.89
Manpower Blasting	1.83	1.42
Wastes	0.25	0.25
Spare parts	0.55	0.40
Wear parts	1.09	0.95
Energy	0.89	0.77
Abrasive	3.50	3.43
TOTAL	9.63	8.25

Global blasting cost evolution

Original Situation: 9.63 EUR/ton
After Changes: 8.25 EUR/ton
Evolution: -8.6%

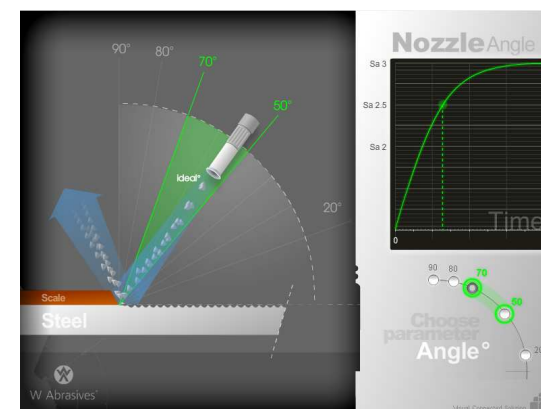
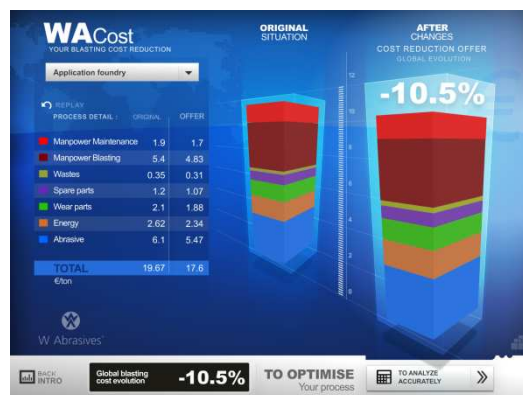
Annual savings

Original Situation: 9.63 EUR/ton
After Changes: 8.25 EUR/ton
Savings: 1.38 EUR/ton



Jedinečná demonstrace optimalizace ceny tryskací operace

Jedinečné vizuální pomůcky



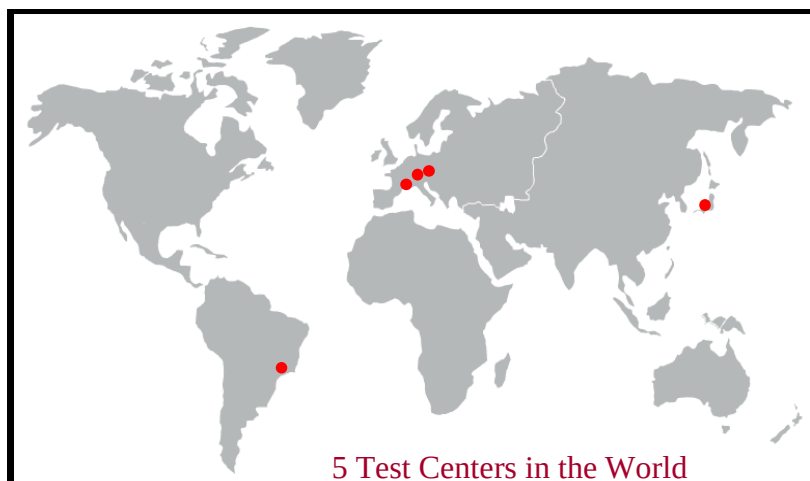


- **Školení tryskacího procesu u nás:**
Wheelblasting, Airblasting & Shot peening.
Například trening v našem Testcentru pro obchodní zástupce firmy, technology zákazníka, kde si vyzkouší nastavování zařízení, proces tryskání, vyhodnocení....
- **Školení na místě** tedy u zákazníka, v případě provádění změn v celém tryskacím procesu s operátory, manažery, technology, výrobou.
Školení na tryskacím zařízení zákazníka.....



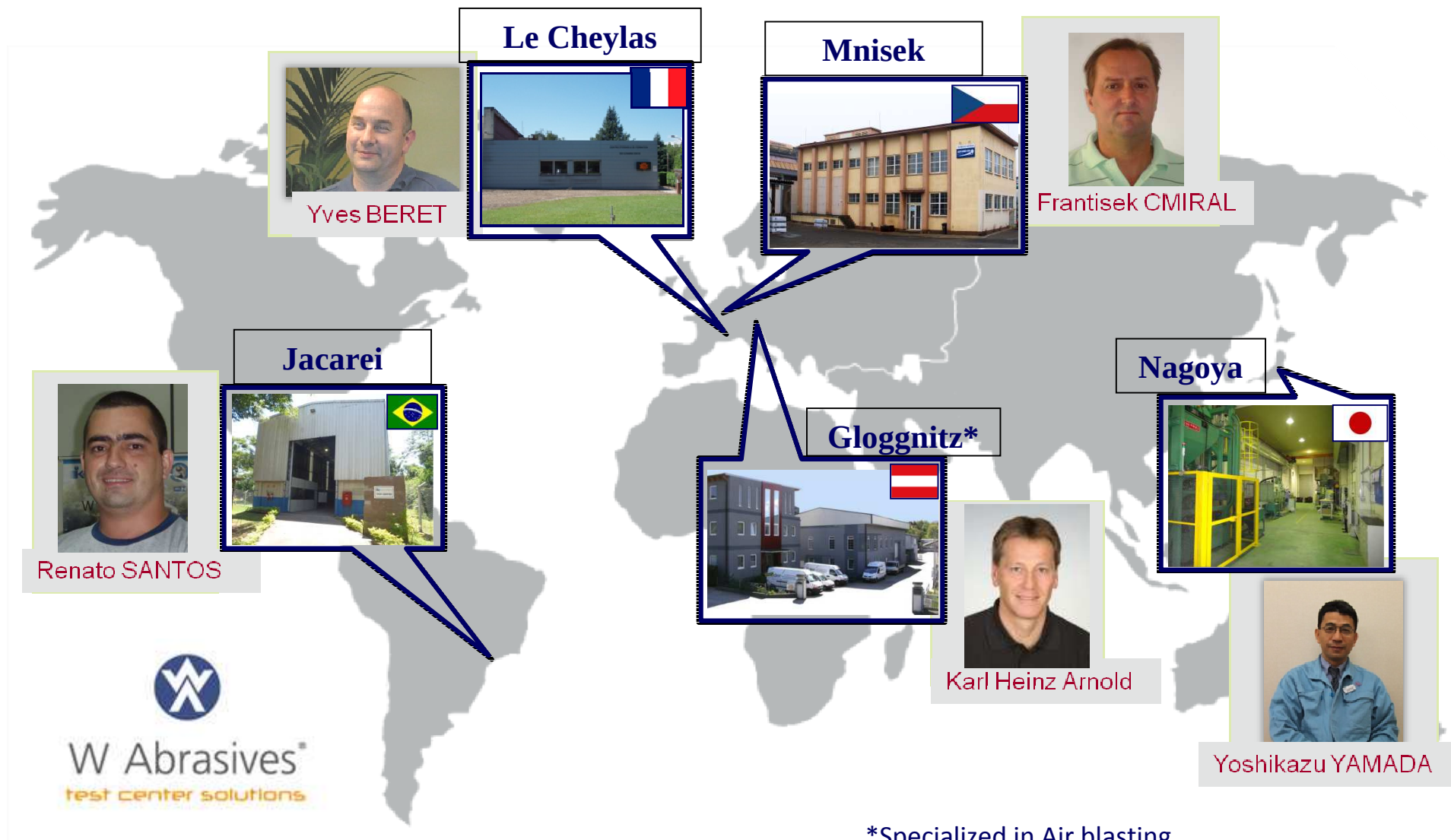
Specializovaný pro **vývoj & simulaci** tryskacího procesu se zákazníkem:

- Pro vyzkoušení nových výrobků
- Pro optimalizaci či definování tryskacího procesu
- Pro předvídání nových trendů a potřeb



5 Test Centers in the World





*Specialized in Air blasting



HPG High Performance Grit



Pro optimalizaci čištění povrchu od slévarenského písku a okují v kovárnách.

Shot peening range



Exkluzivní řada produktů pro Shotpeening aplikace

STAINIUM



Optimalizuje povrch neželezných povlaků před další úpravou

PROWHEELIUM



Ideální drť pro povrchovou úpravu – ostrý profil na metacích kolech

PROFILIUM



Jedinečná drť pro odstranění od okují a povrchovou úpravu na pneumatických tryskách zařízeních

SYCLOP



Inovační technologie monitorování tryskacího zařízení na dálku

COSMOS



Plné řešení pro jedinečný proces optimalizace pro řezání žuly

AG-0



Snížení ceny řezání kamene

GRANITIUM



Snížení ceny řezání kamene



Productive Healthy Ecological New Itinerant Cleaning Solutions
For Industrial Blasting & Painting Contractors



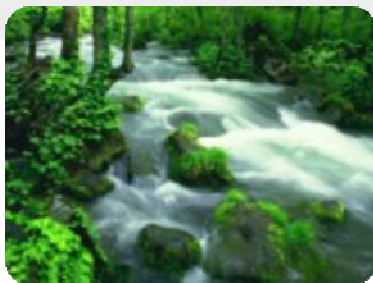


Ekologie je nedílnou součástí naší firemní etiky

Snažíme se efektivně využívat přírodní zdroje a snížit zátěž na životní prostředí a emisí do ovzduší a půdy.

Respektujeme životní prostředí:

- naše produkty jsou vyráběny z „ekologický přátelského“ železného šrotu
- vyhodnocujeme řešení třídění a zhodnocení výrobních odpadů
- naše činnost řízení dodavatelského řetězce (SCM): je úzce spojená se všemi našimi zákazníky
- příkladem může být nabídka našich služeb (např. PHENICS)



Děkuji za pozornost



www.winoagroup.com

www.wabrasives.com

www.phenics.net