

• Servis •

• Montáž •

• Výroba •

• Konstrukce •

• Projekce •



# T M T spol. s r.o. Chrudim

| transportní | manipulační | technika

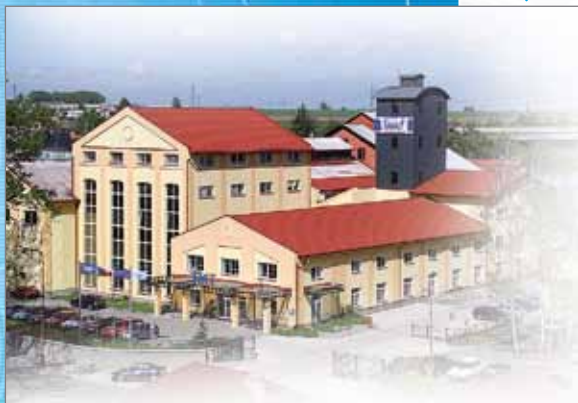




## Úvod

Vážení obchodní přátelé,  
dostává se Vám do rukou katalog výrobků a služeb, kterými je naše společnost připravena splnit Vaše požadavky a přání v náročném oboru transportní a manipulační techniky.

## Vznik a dosavadní činnost společnosti



V prvních letech po svém vzniku v roce 1991 byla činnost společnosti zaměřena především do oblasti projekce a konstrukce strojů a zařízení pro dopravu sypkých a kusových materiálů. Vlastní realizace byla zajišťována externími výrobními kapacitami.

V následujících letech byly původní představy rozvoje společnosti postupně prohlubovány a precizovány. V souladu s potřebami trhu docházelo k průběžnému posilování technické základny firmy, včetně zahájení budování vlastního výrobního závodu (1992).

Významnou událostí v rozvoji firmy T M T spol. s r.o. Chrudim bylo soustředění všech organizačních a technických útvarů do nově rekonstruovaného objektu, který je součástí vlastního rozsáhlého výrobního areálu.

Rekonstrukce areálu firmy T M T spol. s r.o. Chrudim byla oceněna Agenturou pro podporu podnikání a investice CZECHINVEST a Sdružením pro zahraniční investice AFI pod záštitou Ministerstva průmyslu a obchodu České republiky v soutěži „Průmyslová zóna roku 2005“ – **1. místem** v kategorii „Brownfield roku“.

## Výrobní program



K hlavním a nosným oborům činnosti společnosti patří inženýring a dodávky technologických dopravních celků, dodávky zařízení pro technologickou a mezioperační dopravu sypkých a kusových materiálů, dodávky nosných a ocelových konstrukcí a dalších manipulačních zařízení podle potřeby a přání zákazníka.

Dopravní systémy, zahrnující pásové, článkové, šnekové a řetězové dopravníky, korečkové elevátory, válečkové tratě apod., jsou konečnému zákazníkovi často dodávány včetně řídicích systémů, ocelových konstrukcí a montáže vyšší formou dodávky, tzv. „na klíč“.

T M T spol. s r.o. Chrudim rozvíjí vedle svého hlavního zaměření též celou řadu doplňkových programů a služeb.

## Kontaktní údaje

T M T spol. s r.o. Chrudim  
Tovární 290, 537 01 Chrudim  
Tel.: 00420 / 469 606 111, fax: 00420 / 469 606 140  
E-mail: [tmt@chrudim.cz](mailto:tmt@chrudim.cz), [info@tmt.cz](mailto:info@tmt.cz)  
<http://www.tmt.cz>  
IČO: 135 83 972, DIČ: CZ13583972

Společnost T M T spol. s r.o. Chrudim je zaregistrována od 3. 1. 1991 v OR Krajského soudu Hradec Králové, oddíl C, vložka 151.

# Hlavní obory činnosti



Projekce • Konstrukce • Výroba • Montáž • Servis

T M T spol. s r.o. Chrudim je dodavatelem transportní a manipulační techniky pro různá hospodářská odvětví.

## Jedná se především o průmysl:

- automobilový
- chemický a farmaceutický
- dřevozpracující
- elektrotechnický
- energetický
- gumárenský a plastikářský
- hutní
- mezioperační doprava
- papírenský
- potravinářský
- recyklace a využití odpadů
- strojírenský
- těžba a zpracování surovin
- výroba skla a porcelánu
- výroba stavebních hmot

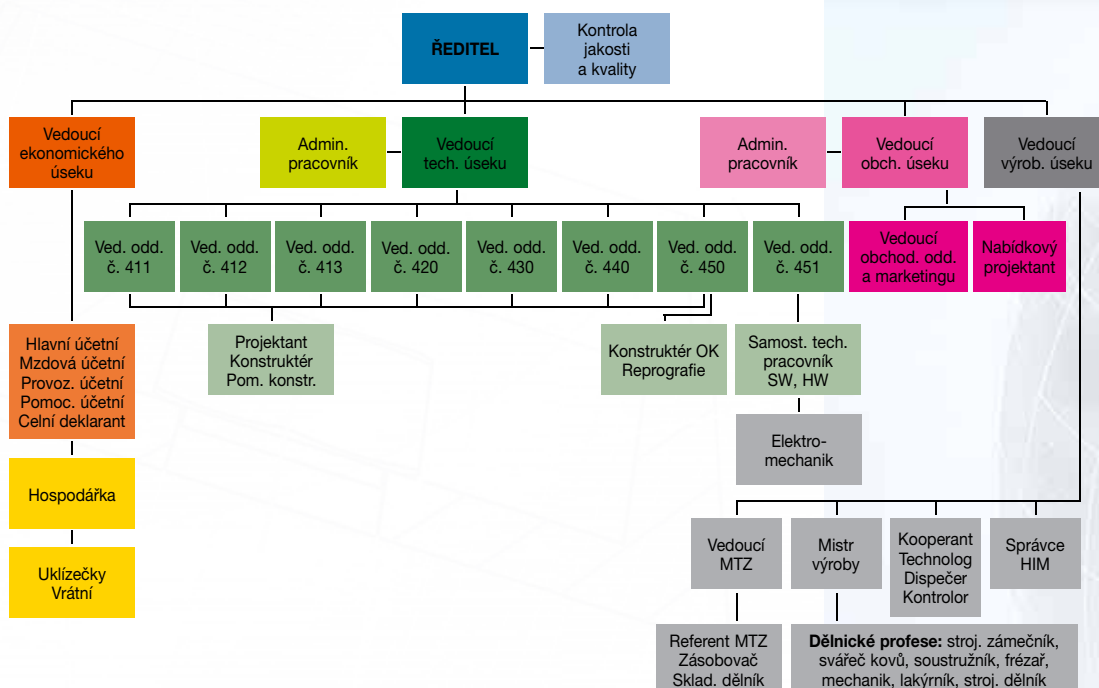
## Převážná část dodávek je realizována v oblastech:

- logistika – skladování
- doprava sypkých hmot
- doprava kusových břemen
- lehké dopravní systémy
- řídicí systémy
- ocelové konstrukce
- zásobníky
- výrobní linky
- montáž. a komplet. linky
- balící linky
- příjmové a expediční linky

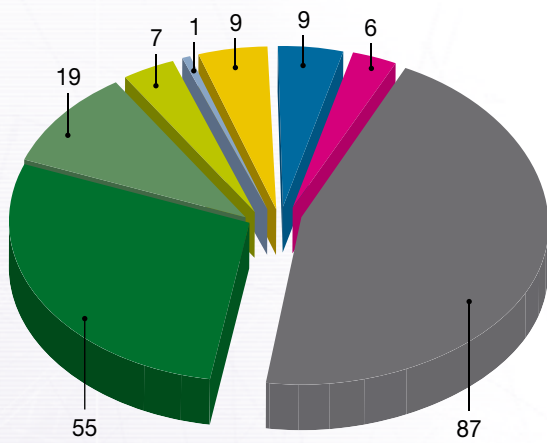
## Transportní zařízení a systémy zahrnují:

- pásové dopravníky
- šnekové dopravníky
- podavače
- korečkové elevátory
- válečkové tratě
- řetězové dopravníky
- podvěsné dopravníky
- článkové dopravníky
- válečkové dopravníky
- kladičkové tratě
- dopr. s plastovými pásy
- dopr. s modulárními pásy
- podpěrné OK, mosty
- přesýpací věže
- násypky, zásobníky
- nerez. doprav. a zásobníky
- manipulátory, polohovadla
- .....

## Organizační schéma společnosti



# Počet zaměstnanců



- vedení společnosti
- obchodní úsek
- výrobní úsek
- technický úsek
- technická podpora výroby
- administrace
- kontrola jakosti a kvality
- ostatní

# Certifikace



Firma T M T spol. s r.o. Chrudim je certifikována akreditovanou a notifikovanou firmou „LL-C (Certification) Czech Republic s.r.o.“, č. 3137 v systému jakosti, ve shodě s normou **ISO 9001:2008** pro oblast: **„Vývoj, projekce, konstrukce. Výroba, montáž, prodej a servis strojů a zařízení transportní a manipulační techniky a zdvihacích zařízení. Inženýring a dodávky investičních celků. Výroba ocelových konstrukcí“.**

Firma T M T spol. s r.o. Chrudim je certifikována akreditovanou a notifikovanou firmou „LL-C (Certification) Czech Republic s.r.o.“, č. 3190 pro certifikaci výrobků, ve shodě s normou **ČSN EN 1090-2:2008** k provádění ocelových a hliníkových konstrukcí.



# Projekční a konstrukční pracoviště – mechanická část



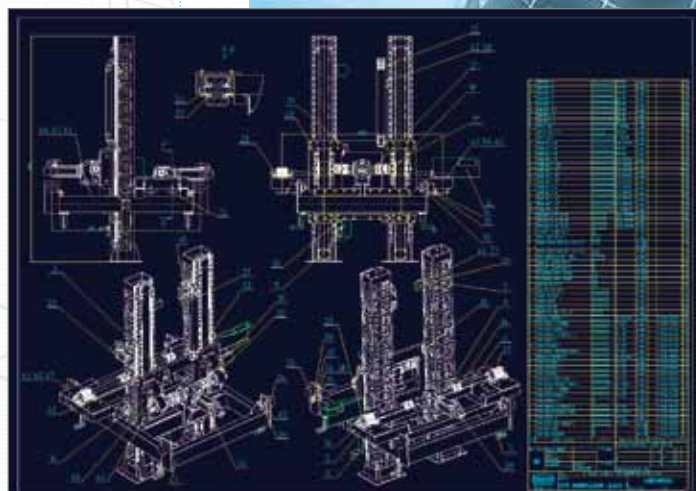
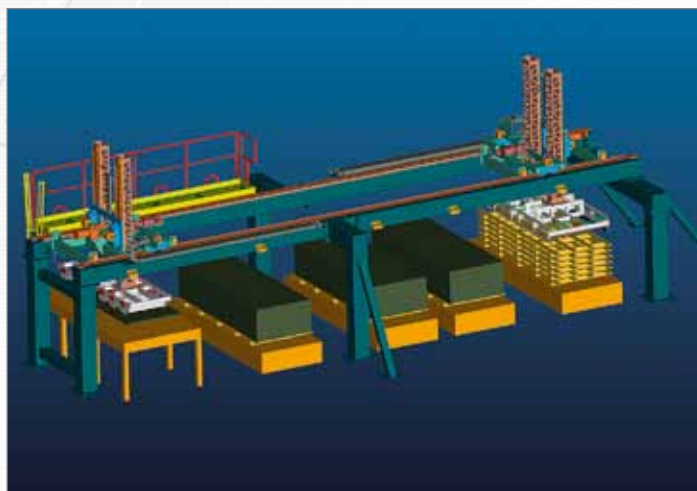
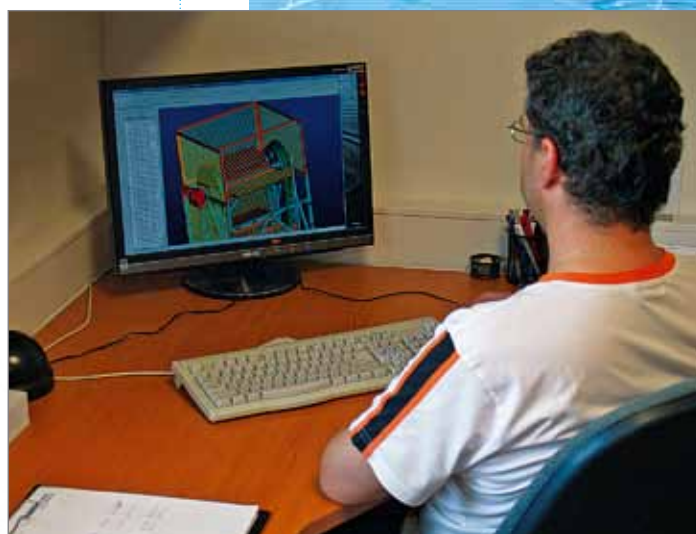
Projekční a konstrukční činností se v T M T spol. s r.o. Chrudim zabývá cca 40 pracovníků. Vysokou produktivitu konstrukčních prací, konkurenceschopnost výrobků a designu podporuje využití progresivních CAD technologií. Konstrukční kanceláře jsou vybaveny větším počtem pracovišť se souborem programů pro konstruování 3D-Pro/ENGINEER od firmy Parametric Technology Corporation (PTC). Tento konstrukční systém je jedním z nejvíce využívaných 3D CADu v ČR i ve světě.

Pro/ENGINEER umožňuje práci ve 3 režimech:

- **režim part**
  - parametrické prostorové modelování
  - tvorbu plechových dílů a jejich rozvinů
  - vytváření parametrů dílů s následným využitím v kusovníku
- **režim assembly**
  - vytváření a konstruování sestav
  - vizualizace kót a prostorových řezů
- **režim drawing**
  - asociativní tvorba výkresu z modelů vytvářených v předchozích režimech
  - automatické generování kusovníku
  - automatické zobrazování kót a tolerancí

Tento systém je v naší firmě plně využíván při návrhu výrobku, zpracování výrobní dokumentace a technologických podkladů pro výrobu.

Vedle konstruování ve 3D je využívána řada běžných konstrukčních systémů AutoCAD, softwarové aplikace pro projektanty OK a elektro, aj.



# Dopravníky sypkých hmot

## Pásové dopravníky „těžké“ a speciální



Pásové dopravníky „těžké“ jsou určeny pro dopravu velkých objemů sypkých materiálů s různou zrnitostí a teplotou do 200 °C, umožňují však i dopravu kusových břemen.

Speciální pásové dopravníky s uzavřeným pásem („trubkové“) dokáží přepravovat materiál zcela bezprašně s možností horizontálních a vertikálních oblouků. Dopravní trasa tak respektuje konfiguraci terénu i zástavby.

- ◀ Reverzní pásový dopravník slinku.

Doprava pneumatik plochým pásem.



- ◀ Pásový podavač formovacího písku.

- ◀ Pásový dopravník uhlí se shazovacím vozem.

**Dopravníky s bočními vlnovci a příčkami („flexowell“)** potom umožňují kombinaci vodorovné, šikmé a svislé dopravy sypkých materiálů s vysokou efektivitou. Velká variabilita jednotlivých typů pásového dopravníků a přidavných zařízení (shazovací vozy, shrnovací pluhy, rozdělovací klapky ...) vyhoví i nejnáročnějším požadavkům zákazníků a provozovatelů. Součástí dodávky jsou i nosné a podpěrné konstrukce.

Lomený pásový dopravník „flexowell“.



- ◀ Uzavřený pásový trubkový dopravník.



# Šnekové dopravníky



Šnekové dopravníky jsou určeny k dopravě převážně nelepivých sypkých hmot (obiloviny, luštěniny, cukr, mouka, cement, vápno, sádra, popílek, ...).

Dle uložení jsou vodorovné, šikmé a strmé, provedení trubkové nebo žlabové s osou nebo bezosé. Výhodou je jednoduchá konstrukce a prachotěsnost.

Dopravní systémy se šnekovými dopravníky bývají doplňovány regulačními a dávkovacími prvky, popř. dalšími provozními systémy – centrálním mazáním, napojením na odsávání, ....

Plnicí šnekové dopravníky.

Dávkovací šnekové pole.



# Korečkové elevátory

Korečkové elevátory jsou určeny ke svislé či strmé dopravě nejrůznějších druhů sypkých (granulovaných, zrnitých, ...) materiálů.

Jejich provedení bývá většinou uzavřené a prachotěsné. Konstrukčně mohou být provedeny buď s jednou společnou nebo dvěma oddělenými šachtami. Volba tažného elementu (pás, řetězy) a tvaru korečků závisí na charakteru dopravovaného materiálu. Použití v potravinářském a chemickém často vyžaduje použití ušlechtilých materiálů (nerez, plasty, ...).



# Redlerové dopravníky

Redler je přímý nebo lomený řetězový dopravník určený pro vodorovnou a šikmou dopravu sypkých materiálů. Skládá se z trupu, poháněcí a napínací stanice, dvou dopravních řetězů propojených unašeči a z kluzných vedení horních a dolních větví řetězů. U lomených redlerů dále z převáděcích řetězových kol pro vedení řetězů.

Trup redleru může být jednou nebo několikrát lomený popř. přímý a je tvořen dnem, bočnicemi a horním víkem. Redler může mít násyp shora (přes horní větev řetězu), nebo z boku. V koncové části trupu je umístěna napínací stanice. Střední část trupu slouží k vynášení dopravovaného materiálu pomocí unašečů do výsypného otvoru. Na konci redleru je umístěna poháněcí stanice a svodka výsypu.



# Dopravníky kusových břemen

## Válečkové tratě



Dopravní válečkové tratě jsou dodávány v široké škále provedení jako poháněné, nepoháněné, přímé, točny, překladače, obloukové a zvedací úseky, přesuvny, ...

- ◀ Válečková trať s kombinovaným překlapěčem svitků Al plechu a s válečkovou točnou.

Zvedací zařízení pro svislou dopravu EUROpalet s navazujícími válečkovými dopravníky a doplňkovým vybavením (požární uzávěr pro oddělení 1. a 2., podlaží, rychloběžná navíjecí vrata, kontrola obrysu, bezpečnostní oplocení, ...).



- ◀ Válečkové tratě a přesuvny pro dopravu ocelových formovacích desek s nosností 6t.

Montážní linka – zkušebna elektromotorů – systém válečkových tratí s přesuvnou a točnou jako propojovacím úsekem.





Řetězové dopravníky ve dvou, tří i víceřetězovém provedení slouží k vodorovné dopravě kusových materiálů. Palety či technologické podložky s dopravným břemenem mohou ležet přímo na řetězech, nebo na příčkách pevně spojených s unašeči řetězu. V kombinaci s válečkovými moduly pracují řetězové (řemenové) úseky jako válečko-řetězové (řemenové) překladače.

Válečko-řetězový překladač.

V dopravních systémech je vřazován v místech s požadavkem kolmému napojení navazujících tras, bez změny orientace dopravovaného břemene.

Počet překládacích řetězů se vždy řídí tvarem, rozměrem a hmotností dopravovaného předmětu.

Válečko-řemenový překladač.

Způsob použití i princip činnosti je podobný jako u válečko-řetězového překladače. Je používán pro dopravu rozměrných kusových předmětů bez změny orientace dopravovaného břemene.



## Podvěsné dopravníky

Podvěsné dopravníky mají nezastupitelné místo v dopravě podobných druhů výrobků při hromadné produkci. Výhodou je možnost všestranného přizpůsobení tvaru dráhy místním prostorovým podmínkám, uspořádání výrobní technologie, atd. Instalaci podvěsných dopravníků lze provést na vlastní OK dopravníku nebo do nosného systému objektu.

Jednodráhový víceúrovňový podvěsný dopravník.

Umožňuje do trasy vřadit jak horizontální, tak i vertikální oblouky.

Jednodráhový podvěsný dopravník. Jednoduchá konstrukce umožňuje dopravu pouze v jedné úrovni.





Válečkové dopravníky pro dopravu kusových předmětů jsou jednoduchá, konstrukčně detailně propracovaná zařízení.

Základní parametry dopravníků (šířka, výška, rozteč válečků, ...) jsou vždy stanoveny s ohledem na velikost, tvar a množství dopravovaných předmětů.

◀ Balící část expediční linky.



◀ Dopravníkový systém distribučního centra.



▲ Linky pro výdej a kompletaci kusových zásilek – balící část.

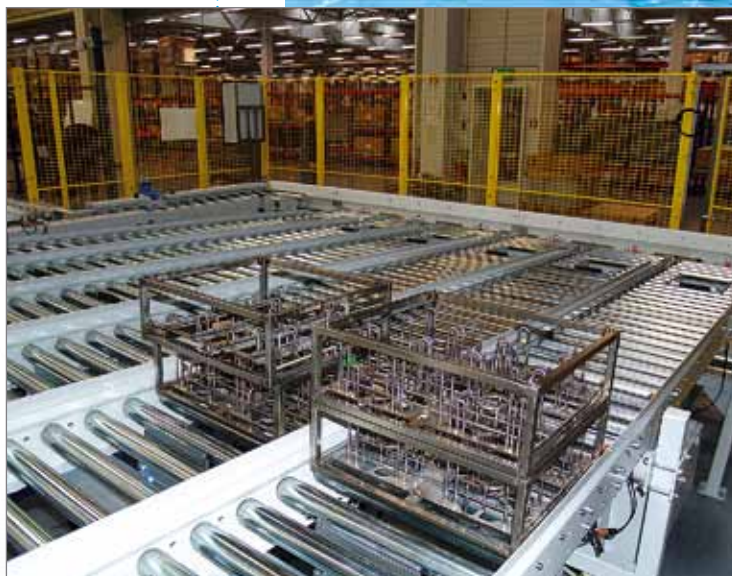


◀ Linka pro identifikaci a kontrolu výrobků a kompletaci, balení a expedici kusových zásilek.

Samotné válečkové dopravníky jsou obvykle spolu s dodávaným příslušenstvím základem větších linek (výrobních, balících,...) nebo dopravníkových systémů.

Příslušenstvím k válečkovým dopravníkům jsou dora-zy, ovládané stopery, rozřazovací a slučovací moduly, překladače, stohovače, systémy vážení, atd.

Komplexní řešení integrují dále balící stroje, roboty, apod. Předpokladem bezchybné funkce je spolehlivý identifikační a výkonný řídicí systém.



Zásobník transportních košů ve výrobní lince kompresorů. ▶

Expediční část výrobní linky autosedaček. ▶



Kompletační linka klimatizačních jednotek. ▶

Robotizovaná paletizační linka. ▶



# Lehké dopravní systémy

## Pásové dopravníky



Pro dopravu sypkých materiálů i kusových předmětů jsou určeny lehké pásové dopravníky.

Ve standardním provedení mají pásové dopravníky nerezový kluzný trup, pozinkované strojní díly a lakovanou, výškově stavitelnou podpěrnou konstrukci. S ohledem na požadavky zákazníků a specifika dopravovaného materiálu je provedení dopravníků přizpůsobeno pro konkrétní použití.

- ◀ Kaskáda navazujících plochých pásovéch dopravníků.

Pásový oblouk 90°.



## Řemenové dopravníky

- ◀ Odebírací řemenový dopravník kusových zásilek z elevátoru expediční linky.

Kompletační pracoviště – 3-řemenový dopravník s integrovanými kontrolními váhami (přesnost vážení  $\pm 0,5g$ ).



# Dopravníky s článkovými pásy (modulárními, destičkovými, hůlkovými, aj.)



Dopravníky s plastovými modulárními pásy jsou svými provozními vlastnostmi předurčeny pro instalaci ve vodorovných i šikmých dopravních trasách s požadavkem na mytí, chlazení či kumulaci dopravovaných produktů. Jsou, díky svým minimálním nárokům na údržbu, vhodnou alternativou k plochým pásovým dopravníkům.

Vedle přímých dopravních tras umožňují i zhotovení oblouků s velkým poloměrem zakřivení.

Dopravní systém s modulárními pásy pro rozřazování konzerv. ▶



Aplikace speciálního plastového modulárního pásu na dopravníku pro středění a zarovnávání kartonů v balicí lince. ▶



▶ Kumulační zóna skleniček sestavená ze tří dopravníků s plastovým modulárním pásem.

Nerezové dopravníky s hůlkovými pásy a propadovými svodkami napojenými na centrální odsávání. ▶

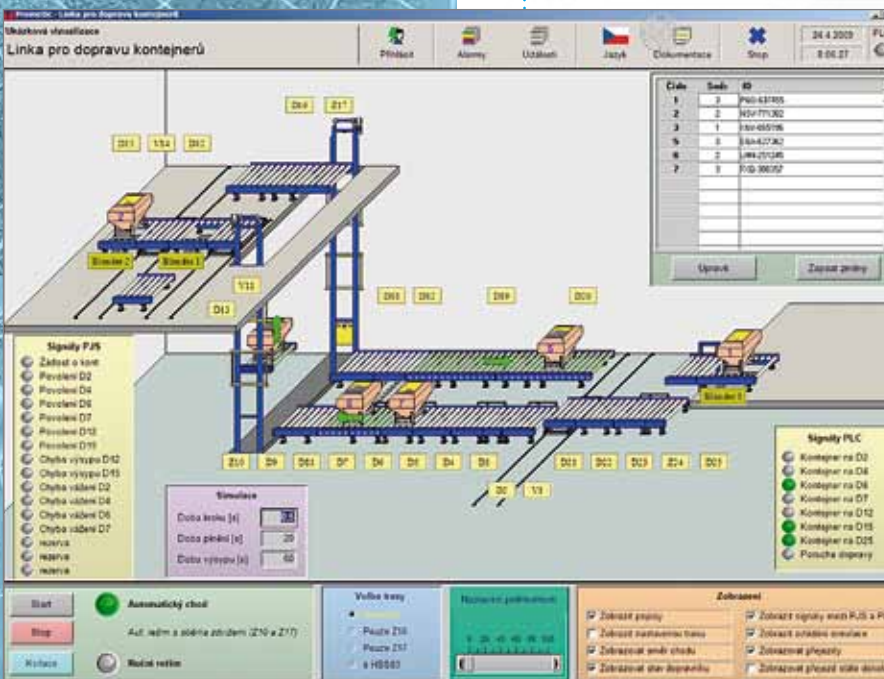




**Řídicí systémy a automatizační technika je dnes neodmyslitelnou součástí dopravních systémů a speciálních zařízení. Oddělení elektro zajišťuje:**

- zpracování úvodních představ investora včetně návrhu základních rysů projektu
- zhotovení projektové a výrobní dokumentace za pomoci specializovaného elektrosoftwaru WSCAD 4.1 a E-PLAN.
- softwarové vybavení pro řídicí systémy  
Siemens: S7 200, 300, 400  
Allen-Bradley: Micrologix, SLC 500  
a kompatní PLC: Schneider-Electric, Moeller, Omron
- softwarové vybavení pro operátorské panely (Siemens, Allen-Bradley, ...) a vizualizační systém (Promotic)
- koncepci řídicího systému s případným využitím distribuovaných systémů řízení komunikujících pomocí průmyslových sběrnic
- implementaci strojů (robotů, vah, balicích strojů, etiketovacích zařízení, čteček čárového kódu) do linek TMT včetně napojení na stávající technologie zákazníka
- koncepci bezpečnosti strojních zařízení s využitím bezpečnostních prvků v úzké spolupráci se strojním projektem
- volbu snímacích prvků pro detekci poloh strojů a dopravovaného materiálu (standardní sensorika, RFID systémy, IRC čidla, kamerové systémy, ...)
- využití moderních prvků řízení pohonů – frekvenční měniče, servoměniče
- výrobu rozvaděčů a ostatní elektrovýzbroje včetně její instalace na zařízení
- elektromontážní práce u zákazníka, případně sestavení a odzkoušení funkce stroje v TMT pro urychlení realizace u zákazníka
- uvedení do provozu včetně zaškolení obsluhy a revize
- záruční a pozáruční servis
- stěhování výrobních linek a strojů včetně adaptace na nové podmínky
- rekonstrukce a repase strojů

**Výběr komponentů elektrovýzbroje respektuje požadavky zákazníků a nebo jsou použity komponenty renomovaných výrobců.**



Nedílnou částí dodávek řady dopravních systémů jsou související nosné systémy. Obvyklé jsou dodávky podpěrných a závěsných nosných konstrukcí, ocelových příhradových mostů, věží, plošin a pochůzných lávek, zastřešení a opláštění technologických konstrukcí dle požadavků objednatele aj.

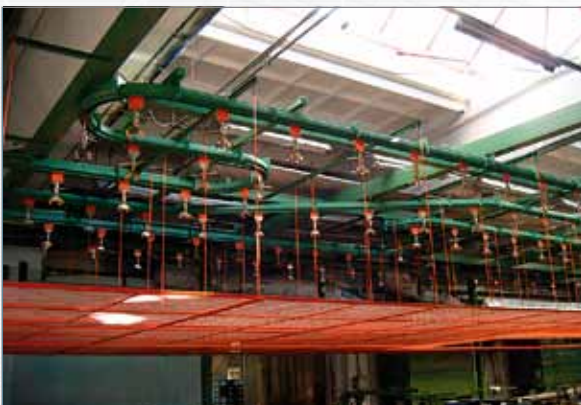
Montáž dopravníkového mostu v cementárně. ▶



Nosná OK drážek pro manipulační kladkostroje. ▶



Ocelový opláštěný most pro dopravníkový systém. ▶



◀ Podpěrné OK včetně bezpečnostního podstřešení pro jednodráhový podvěsný dopravník.



## Zásobníky

Rozsáhlejší dopravní systémy zahrnují zpravidla různé typy zásobních zařízení pro dočasné skladování surovin, příp. meziproduktů.

V dodávkách je pak prostor pro dodávku zásobníků sil nebo nádrží různého provedení.

Dvojitý velkoobjemový zásobník slévárenského písku včetně nosných OK, obslužných lávek a plošin. Plnění zásobníku korečkovým elevátorem, odběr prostřednictvím pásových podavačů. ▶



# Jiná manipulační zařízení Jednoučelové stroje

- Automatický kolejový manipulátor pro přepravu svitků ocelových plechů s nosností do 20t.



Zařízení pro obracení stohů pytlů ve výrobní lince papírenského provozu.



- Testovací zařízení hlavových opěrek autosedaček.

Vestavba patrových řetězových dopravníků do skříňně nákladního vozidla pro automatickou nakládku z expediční linky.

Skladování a manipulace s kontejnery s alternativním palivem v cementárně.





Servis po 24 hodin / 7 dní v týdnu je nepřetržitě k dispozici pro případ potřeby provedení záruční opravy, servisu i mimozáruční opravy zařízení z dodávky TMT.

Tuto servisní službu poskytujeme v rámci sjednané záruční doby pro všechny dodávky.

Servis na základě servisní smlouvy zahrnuje pravidelné prohlídky a zaručuje zákazníkovi přednostní reakci na hlášení poruchy v předem dohodnutém čase.



## Řízení jakosti v souladu s normou ISO 9001:2008

- Kontrola dodavatelů – vstupních materiálových položek
- Kontrola výrobků vč. činností NDT (UT, MT, PT, VT, RT)
- Kontrola průběhu výroby ve vazbě na interní inf. systém IS NAVIO (sledování výroby prostřednictvím identifikace operací čárovým kódem)
- Výstupní kontrola zakázek vč. požadovaných zkoušek a vypracování protokolů
- Kontrola kooperujících firem – dodavatelů
- Metrologie – evidence, kalibrace a pravidelná kontrola měřidel
- Udržování systému řízení jakosti v rámci ISO 9001:2008 (viz. str. 2.1.)



## Výrobní proces

Výrobní proces zajišťuje:

- technologická příprava výroby, MTZ
- zámečnicko-svářečská hala
- obrobny, technologie zpracování plechů
- lakovna
- montážní a zkušební hala
- výroba elektrorozvaděčů a osazení prvků elektro



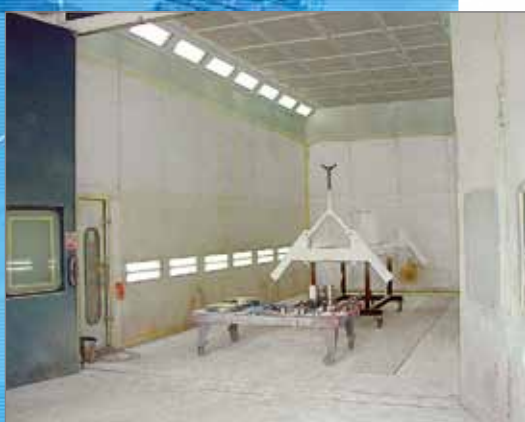
## Výrobní areál

### Zámečnicko-svářečská hala



Výroba v této hale je zaměřena na výrobu ocelových konstrukcí, částí strojů a technologických zařízení. Pro zabezpečení uvedeného programu je vybavení haly orientováno především na dělení a svařování. Svařování je zabezpečováno, až na malé výjimky, metodou MIG/MAG na svařovacích zařízeních ESAB, v případě nerezových a neželezných kovů je použita metoda TIG/WIG. Svařování obalenou elektrodou se používá pouze při montážích nebo při speciálních způsobech svařování, resp. navařování tvrdokovů nebo opravy.

### Obrobny



Obráběčské práce probíhají ve dvou oddělených prostorách, které jsou vybaveny univerzální obráběcí technikou (univerzální soustruhy, frézky, vodorovná vyvrtávačka). Novinkou je instalace CNC frézky HURCO VMX 42, vč. doplňků pro 3D obrábění.

### Lakovna



V moderní lakovně, vybavené vytápěnou odsávanou kabinou, jsou realizovány úpravy povrchů vyráběných zařízení. Po ručním odmaštění ekologickými prostředky jsou aplikovány nátěrové hmoty.

Nátěrové hmoty jsou nanášeny převážně stříkáním vzduchovými pistolemi, nebo vysokotlakým bezvzduchovým stříkáním.

Prostor lakovny zahrnuje:

- prostory pro přípravu výrobků před vlastním nanášením nátěrových hmot (40 m<sup>2</sup>)
- přetlakovou a temperovanou lakovací kabinu o rozměrech 4 x 4 x 9 m s příslušenstvím pro nanášení syntetických, epoxidových, polyuretanových a akrylátových nátěrových hmot s možností časově řízeného dosoušecího režimu
- prostory s plynovými infrazářiči pro dosoušení a meziskladování nalakovaných dílů (450 m<sup>2</sup>)

### Montážní hala



Je určena pro montáž, kompletaci a ověřovací provoz strojů, které jsou zkoušeny a testovány před vlastní expedicí k odběrateli. Nové prostory umožňují zkušební sestavení a ověřovací provoz celých linek nebo jejich funkčních celků.

### Provoz elektro, výroba rozvaděčů

Pro výrobu a kompletaci elektro příslušenství dodávaných zařízení je určen provoz elektro. K hlavním činnostem patří výroba rozvaděčů, instalace prvků a rozvodů elektro na stroje, montáže u konečného uživatele. Společnost je držitelem oprávnění k výrobě rozvaděčů do proudové hodnoty 125 A.



**T M T spol. s r.o. Chrudim** disponuje rozsáhlou výrobní základnou. K dispozici jsou klasické technologie pro zpracování konstrukčních i nerezových ocelí (dělení, obrábění, ohýbání, broušení, vrtání a svařování).

## Pálící a vysekávací stroj BOSCHERT CombiCut

Pracovní rozsah bez repozice upínek	1250 x 2500 mm
Lisovací síla	280 kN
Max. hmotnost obrobku	150 kg
Max. tloušťka plechu – vysekávání	6 mm (4 mm – nerez)
– pálení	10 mm (6 mm – nerez)
Přesnost vysekávání	+/- 0,1 mm
Přesnost plasmového řezání	+/- 0,2 mm
Max. průměr vyseknutého otvoru/1 zdvih	105 mm



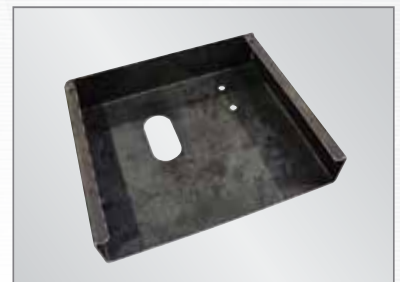
## Ohraňovací lis DURMA CNC SYNCRO AD-E 30160

Max. tloušťka plechu (konstrukční oceli)	6 mm
Pracovní šířka	3000 mm
Lisovací síla	160 t



## Hydraulické nůžky DURMA CNC HGM 3013

Max. tloušťka plechu (konstrukční oceli)	10 mm (6 mm – nerez)
Pracovní šířka	3000 mm



## Zpracování nerezů

Pro chemické, potravinářské a jiné provozy je samozřejmostí nerezové provedení dodávaných zařízení. Použití ušlechtilých ocelí zaručuje vysokou odolnost vůči agresivnímu prostředí, možnost snadné sanitace a dlouhodobou životnost.



**T M T spol. s r.o. Chrudim**  
Tovární 290, 537 01 Chrudim

**Tel.:** 00420 / 469 606 111  
**Fax:** 00420 / 469 606 140  
**E-mail:** [tmt@chrudim.cz](mailto:tmt@chrudim.cz), [info@tmt.cz](mailto:info@tmt.cz)  
**GPS:** 49.95678N, 15.80272E  
**http://www.tmt.cz**

**IČO:** 135 83 972  
**DIČ:** CZ13583972

Společnost T M T spol. s r.o. Chrudim  
je zaregistrována od 3. 1. 1991  
v OR Krajského soudu Hradec Králové,  
oddíl C, vložka 151.

